

SDA 3

Strana 1/1

SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MAG
NORMY:	EN ISO 14341-A : G 46 4 M G4Si 1 AWS ASME 5.18 : ER70S-6
W.NR.:	1.5130
CERTIFIKACE:	TÜV, ABS, BV, DNV, GL, LR, DB, Controlas
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Lodní průmysl - A, B, D, AH 32 - EH 36, A 131 Konstrukční nelegované oceli < 355 MPa - S185 - S355, A 106, A 515, A 714 Tlakové nádoby < 355 MPa - P235GH - P295GH, A 238, A 285, A 414, A 662, A 372 Ocel na potrubí < 355 MPa - P235T1/T2 - P355N, L210 - L380, A 369, A 210, A 106 Jemnozrné oceli < 355 MPa - S255-S380, A 516, A 255, A 333, A612 Ocel dle API-norem < 355 MPa - X42 - X 60
POUŽITÍ:	Nízkolegovaný poměděný plný drát pro svařování konstrukcí nebo tlakových nádob v argonových směsných plynech nebo v čistém CO ₂ . Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, loďařský průmysl, strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Fe
0,06 - 0,14	1,6 - 1,9	0,8 - 1,2	< 0,025	< 0,025	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 460	530 - 680	> 20	- 20 °C 60	- 40 °C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21 / C1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
SDA3S08	0,8 mm	16 kg / BS300
SDA3S10	1,0 mm	16 kg / BS300
SDA3S12	1,2 mm	16 kg / BS300
SDA3S16	1,6 mm	16 kg / BS300