

Zander W - NiFe 60/40

Strana 1/1

SKUPINA:	Litina
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 1071 : W NiFe-CI AWS A5.15 : ER NiFe-CI
W.NR.:	~ 2.4472
JINÉ:	DIN 8573 : WSG - Ni Fe - 1
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	GG10 až GG40 , GGG40 až GGG60, litiny řady GTS, GTW, heterogenní spoje litina a feritické oceli nebo ocelolitina.
POUŽITÍ:	Plný drát z Ni-Fe slitiny pro svařování a opravy všech druhů litin za studena, bez předehřevu. Vhodný pro opravy bloků motorů, čerpadel, konstrukčních dílů z litin, renovační navařování litin a dostavba chybějícího nebo porušeného základního materiálu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Ni	Fe
0,05	54,0	45,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	260	340	10

TVRDOST: cca. 170 [HB].

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiFe6040W16Z	1,6 x 1000mm	5 kg box
NiFe6040W20Z	2,0 x 1000mm	5 kg box
NiFe6040W24Z	2,4 x 1000mm	5 kg box
NiFe600W32Z	3,2 x 1000mm	5 kg box