

Zander AlSi12

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 18273 : E Al 4047A AWS A5.3 : E 4047
W.NR.:	3.2585
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	G-AlSi12, G-AlSi10Mg, G-AlSi9Mg, G-AlSi6Cu4, 3.3581, 3.2383, 3.2371, 3.2151, 4130A,
POUŽITÍ:	Elektroda se speciálním obalem z halových solí, pro svařování odlitků hliníku a slitin hliníku legovaného s obsahem nad 5% Si a ostatních legur. Svařované materiály předežhřát na 150°C, po svaření opláchnout svar a okolí teplou vodou pro neutralizaci zbytku strusky z halových solí. Konstrukce nádrží, klimatizační zařízení, domácí spotřebiče, plechy, trubky, profily.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Al	Fe
< 0,2	12	rest	< 0,15

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
80	180	5

POLARITA: DC+

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AlSi12E25-3	2,5 mm	5 kg krabička
AlSi12E32-3	3,2 mm	5 kg krabička