

Zander 4370 Fe

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN 1600 : E 18 8 Mn R 5 3
AWS A5.4 : E 307-16**W.NR.:** 1.4370**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Heterogenní spoje antikoročních CrNi ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, Mn oceli a ostatní austenitické nemagnetické oceli.**POUŽITÍ:** Svařování austenitických Cr-Ni ocelí. Svařování heterogenních spojů, pro svařování manganových ocelí s 13% Mn, svařování přechodové vrstvy mezi ocelí tř. 11 a tř. 17, pod návary a jako návarový kov odolný vrypům a napětí. Svarový kov vysoce odolný proti tvorbě trhlin. Elektroda dolegovaná obalem s vyšší výtěžností.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,10	6,00	0,80	18,5	8,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
> 400	> 600	> 35	- 60 °C 75 [J]	RT 110 [J]

POLARITA: AC/DC +**OBAL:** Rutilový**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
307FeE25	2,5x350 mm	4 kg krabice
307FeE32	3,2x350 mm	4 kg krabice
307FeE40	4,0x350 mm	5 kg krabice
307FeE50	5,0x350 mm	5 kg krabice