

# Zander F - Kobastell 1

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Kobalt a jeho slitiny
<b>METODA:</b>	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
<b>TYP:</b>	Plněná elektroda FCAW / MIG
<b>NORMY:</b>	EN ISO 14700 : T Co 3 AWS A5.5.21 : E CoCr-C
<b>JINÉ:</b>	DIN 8555 : MF 20 - GF - 55 - CKTZ
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweissttechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	Excelentní odolnost vůči abrazi, erozi a korozi, odolává vysokým teplotám, při tzv. červeném žáru si zachovává vysokou tvrdost a při těchto teplotách, zachovává původní strukturu, která se nemění ani při následném ochlazení, návar se tepelně nepracovává, opracování broušením.
<b>POUŽITÍ:</b>	Trubičkový drát na kobaltové bázi pro navařování metodou MIG. Těsnící plochy armatur pro vysoké teploty, ventily a sedle spalovacích motorů, mlýny, drapáky, podávací šneky v chemickém průmyslu.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Co	W	Fe
2,50	30,0	rest	12,5	3,00

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** 50 - 54 [ HRC ] ve druhé vrstvě, 45 [ HRC ] při 600°C, 34 [ HRC ] při 800°C

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** I1

**POLOHY:**



## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
St1F12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
St1F16Z	1,6 mm	15 kg / BS300