

Zander F - Kobastell 21

Strana 1/1

SKUPINA:	Kobalt a jeho slitiny
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MIG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Co 1 AWS A5.21 : E CoCr-E
JINÉ:	MF 20 - GF - 350 - CKTZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
POUŽITÍ:	Trubičkový drát na kobaltové bázi pro navařování metodou MIG. Korozní odolnosti při vysokých teplotách. Vysoká odolnost vůči rázům při kombinaci uvedených zatížení. Svarový kov snáší tepelné šoky a v celém rozsahu pracovních teplot zachovává stejnou strukturu. Návar se tepelně nezpracovává, opracování broušením. Možnost mechanicky vytvrdit. Návar pomalu ochlazovat. Letecký průmysl, armatury, výfukové dýzy a ventily, nástroje pracující za horka.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Ni	Mo	Co	Fe
0,25	27,0	2,50	5,50	rest	2,50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOT: 35 [HRC] při RT, 280 [HB] při 300°C, mechanicky vytvrditelný na 45 [HRC]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
St21F12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
St21F16Z	1,6 mm	15 kg / BS300