

Zander F - Kobastell 25

Strana 1/1

SKUPINA: Kobalt a jeho slitiny**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)**TYP:** Plněná elektroda FCAW / MIG**NORMY:** EN ISO 14700 : T Co 1
AWS 5.21 : není kodifikováno**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik**MATERIÁLY:** Kobaltová slitina s austenitickou strukturou dolegovaná 10% Ni, excelentní odolnost vůči kavitaci a korozi při vysokých teplotách a při kombinaci uvedených zatížení. Svarový kov snáší tepelné šoky a v celém rozsahu pracovních teplot zachovává stejnou strukturu. Návar se tepelně nezpracovává, opracování broušením. Možnost mechanicky vytvrdit. Obrobitelnost řeznou keramikou.**POUŽITÍ:** Trubičkový drát na kobaltové bázi pro navařování metodou MIG. Letecký průmysl, zápusky za horka, armatury, výfukové dýzy a ventily. Pracovní teploty do 900°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Ni	Co	W	Fe
0,10	20,0	10,0	rest	15,0	3,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 20°C - cca 285 [HB], při 900°C - cca 140 [HB], mechanicky vytvrditelné na 45 [HRc]**POLARITA:** DC+**PLYN:** I1**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
St25F12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
St25F16Z	1,6 mm	15 kg / BS300