

## LW-C06

Strana 1/1

**SKUPINA:** Kobalt a jeho slitiny**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN 14700: T Co2  
AWS A 5.13: ER CoCr-A**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**POUŽITÍ:** Přídavný materiál na bázi kobaltu s vysokým podílem karbidů wolframu ve struktuře navařeného kovu. Excelentní odolnost vůči abrazi, kavitaci a korozi při vysokých teplotách a při kombinaci uvedených zatížení, snáší tepelné šoky. V celém rozsahu pracovních teplot zachovává stejnou strukturu návar se tepelně nezpracovává, opracování broušením.  
Použití v ocelářském průmyslu, střížné nástroje pro práci za tepla, armatury, výfukové dýzy a ventily.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Si	Cr	Co	W
1,1	1,0	28,0	rest	4,0

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** Čistý svarový kov 40 - 42 HRC, při 300 °C 35 HRC, při 600 °C 28 HRC.

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,40 x 150 mm	tubus/10 ks
0,70 x 150 mm	tubus/10 ks