

LW-C021

Strana 1/1

SKUPINA: Kobalt a jeho slitiny**METODA:** Plné dráty pro svařování Laserem (52-c)**NORMY:** EN 14700: T Co1
AWS A 5.13: ER CoCr-E**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Použití pro dentální aplikace pro svařování kobalt-chromových slitin jako ENDOCAST, ISO 5832-4, ASTM F 75 a Endocast SL.**POUŽITÍ:** Materiál na bázi kobaltu poskytující korozivzdorný a žárupevný návarový kov s vysokou houževnatostí, odolný proti trhlinám, rázům a tlaku, odolný vůči zadírání. Návar je vytvrditelný za studena, v celém rozsahu pracovních teplot zachovává stejnou strukturu. Návar se tepelně nezpracovává. Použití pro nástroje pracující za tepla, kovářské zápustky a lisovací formy, sedla spalovacích motorů, těsnící plochy pro vysoké teploty.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Co	Fe
< 0,14	< 1,0	< 1,0	26,0-30,0	< 1,0	5,0-7,0	> 60,0	< 0,75

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: Čistý svarový kov 30 - 32 HRC, mechanicky vytvrzeno 45 HRC, při 600 °C 240 HB.

PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
0,35 mm	Cívka K100, prodejní jednotka metr
0,50 mm	Cívka K100, prodejní jednotka metr