

GTV - Alloy C276

Strana 1/1

SKUPINA:	Ni a slitiny Ni
METODA:	Návary prášku laserem- Laser Cladding, Vysokorychlostní nástřiky-HVOF
VÝROBCE:	GTV mbH
TYP:	Slitina NiCrMoW typu Alloy C276
PROVEDENÍ:	Atomizovaný v plynu
MORFOLOGIE:	Sférické částice
VLASTNOSTI:	Slitina na bázi NiCrMoW podobného chemického složení jako je slitina typu C-276. Excelentní odolnost ve vysoce korozních prostředích obsahujících chloridy a různé minerální kyseliny. Návar je odolný proti důlkové korozi, vysokoteplotní korozi a koroznímu praskání pod napětím.
TYPICKÉ APLIKACE:	Použití převážně v chemickém průmyslu pro komponenty pracující ve vysoce korozním prostředí, navarování forem a lisovacích nástrojů pracujících při vysokých teplotách.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):

Ni	Cr	C	Si	Fe	Mo	W	Co
rest	15,2	≤0,02	0,1	3,0	15,5	3,8	2,0

CHARAKTERISTIKY POVLAKU

Tvrdost:	210 HV
----------	--------

OBJEDNACÍ ČÍSLO, ZRNITOST PRÁŠKU, PROCES:

Objednací číslo	Zrnitost prášku	Proces	Balení
31.96.10	-150 +53 μm	Návary prášku laserem - Laser Cladding	5 kg dóza
80.93.1	-53 +20μm	Vysokorychlostní nástřiky - HVOF	5 kg dóza

LEGENDA

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty.
Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.