

GTV - NiCrBSi SF/30HRC

Strana 1/1

SKUPINA:	Ni a slitiny Ni
METODA:	Nástřiky prášku plamenem - PFS, Nástřiky plazmou-APS, Návary prášku laserem- Laser Cladding
VÝROBCE:	GTV mbH
TYP:	Stavitelná slitina na bázi Ni
PROVEDENÍ:	Atomizovaný v plynu
MORFOLOGIE:	Sférické částice
VLASTNOSTI:	Slitina na bázi NiCrBSi pro aplikace kde je vyžadována dobrá obrobiteľnosť a kde tvrdost cca. 30 HRC je postačující z hlediska odolnosti proti opotřebení. Povlak je po přetavení plynotěsný a spojený difúzní vazbou se substrátem.
TYPICKÉ APLIKACE:	Použití pro opravy malých plunžrů a ústí forem ve sklářském průmyslu a pod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):

Ni	Cr	C	B	Fe	Si
rest	7,0	0,15	1,25	3,0	3,4

CHARAKTERISTIKY POVLAKU

Tvrdost:	30 - 35 HRC
Použití	do 820°C

OBJEDNACÍ ČÍSLO, ZRNITOST PRÁŠKU, PROCES:

Objednací číslo	Zrnitost prášku	Proces	Balení
10.11.5	-106 +38 μm	Nástřiky prášku plamenem - PFS/Nástřiky plazmou - APS	5 kg dóza
10.11.6	-125 +45μm	Návary prášku laserem - Laser Cladding	5 kg dóza

LEGENDA

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty.

Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.