

GTV - NiCrBSi SF/50HRC

Strana 1/2

SKUPINA:	Ni a slitiny Ni
METODA:	Nástřiky prášku plamenem - PFS, Vysokorychlostní nástřiky-HVOF, Návary prášku laserem- Laser Cladding
VÝROBCE:	GTV mbH
TYP:	Stavitelná slitina na bázi Ni
PROVEDENÍ:	Atomizovaný v plynu
MORFOLOGIE:	Sférické částice
VLASTNOSTI:	Sférické / kulovité částčky prášku dosažené atomizací v plynu při jeho výrobě zajišťují optimální tekutost při podávání prášku. Prášek je určen pro dvoufázové aplikace nástřiků, tzn. s následným přetavením vrstvy po jejím nanesení na substrát. Přetavením nástřiku je dosaženo mikrostruktury s vysokou hustotou téměř bez obsahu oxidů a pórů s metalurgickou vazbou k substrátu. Prvky obsažené v prášku jako jsou bor a křemík zajišťují tavení při nižších teplotách a podílejí se na tvorbě tvrdých fází v povlaku zvyšujících jeho odolnost proti mechanickému opotřebení. Povlak je po přetavení plynotěsný a spojený difúzní vazbou se substrátem.
TYPICKÉ APLIKACE:	- Vysoká odolnost vůči opotřebení - Dobrá korozní odolnost v různých médiích - Odolnost proti rázům - Nízká citlivost vůči trhlinám Obrábění: broušením, doporučeno použití diamantového kotouče, anebo alternativně s použitím SiC brusiva.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):

C	Ni	Cr	B	Si	Fe
0,50	rest	11,0	2,40	4,00	3,00

CHARAKTERISTIKY POVLAKU

Tvrdost:	48 - 50 HRC
Teplota:	Do 820 °C

OBJEDNACÍ ČÍSLO, ZRNITOST PRÁŠKU, PROCES:

Objednací číslo	Zrnitost prášku	Proces	Balení
10.14.6	-125 +45 µm	PFS, APS	5 kg dóza
80.14.1	-53 +20 µm	HVOF	5 kg dóza

LEGENDA

GTV - NiCrBSi SF/50HRC

Strana 2/2

Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty.

Nástřiky prášku plamenem - PFS/Nástřiky plasmou - APS/Vysokorychlostní nástřiky - HVOF