

Zander S-CuSn6 SP

Strana 1/1

SKUPINA: Cu a slitiny Cu

METODA: Nástřiky drátu elektrickým obloukem – EAS, Nástřiky drátu plamenem - WFS

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

TYP: Plný drát

NORMY: EN ISO 24373 : S Cu 5180 (CuSn5P)
AWS A5.7 : ER CuSn-A

W.NR: 2.1022

VLASTNOSTI: Ložiskový materiál s vynikajícími kluznými a suchými provozními vlastnostmi.

TYPICKÉ
APLIKACE: - oprava součástí vyrobených ze slitin mědi
- opravy a dostavba kluzných ložisek
- použitelné pro teploty do cca. 230 ° C

CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):

Cu	Fe	Sn	Al	Zr	P
rest.	< 0,1	7,0	< 0,01	< 0,1	< 0,2

CHARAKTERISTIKY POVLAKU

Tvrlost:	195 - 225 HV
----------	--------------

OBJEDNACÍ ČÍSLO, PRŮMĚR DRÁTU, PROCES:

Objednací číslo	Průměr drátu	Proces	Balení
CuSn6S16Z	1,6 mm	Nástřik drátu elektrickým obloukem - EAS/Nástřik drátu plamenem - WFS	cívka 15 kg K 300

LEGENDA

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty.

Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.