

GTV 50.62.x - 17Cr ocel

Strana 1/1

SKUPINA: Fe a slitiny Fe**METODA:** Nástřiky drátu elektrickým obloukem - EAS, Nástřiky drátu plamenem - WFS**VÝROBCE:** GTV mbH**TYP:** 17% Cr ocel**PROVEDENÍ:** Plný drát - poměděný**VLASTNOSTI:** Nástříkaná vrstva tohoto materiálu vykazuje velmi vysokou odolnost proti opotřebení. Díky jeho bezproblémovému opracování patří k nejužívanějším nástřikovým materiálům. Korozní odolnost není na takové úrovni jako např. u materiálu CrNiMn. Doporučuje se použít podkladovou vrstvu.**TYPICKÉ APLIKACE:** Tento materiál je díky své tvrdosti a vysoké pevnosti v tahu použitelný všude tam, kde dochází k velkému zatížení. Kvůli nepatrné tažnosti je možno stříkat i více vrstev bez vzniku nebezpečí odloupenutí nebo trhlin. Možnosti použití: válce v ocelárnách, hladké a krepovací válce v papírnách, hydraulické písty lisů, písty čerpadel apod.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):**

Fe	C	Cr	Mn	Si	Ni
rest.	0,3	17,0	0,3	0,5	0,5

CHARAKTERISTIKY POVLAKU

Tvrdost:	42 HRc
----------	--------

OBJEDNACÍ ČÍSLO, PRŮMĚR DRÁTU, PROCES:

Objednací číslo	Průměr drátu	Proces	Balení
50.62.2	3,17 mm	Nástřik drátu plamenem - WFS	15 kg HS 390
50.62.5	2,5 mm	Nástřik drátu plamenem - WFS	15 kg HS 390
50.62.6	1,6 mm	Nástřik drátu elektrickým obloukem - EAS	15 kg HS 390 / K 300

LEGENDA

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty.

Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.