

GTV 50.05.x - 18/8 CrNiMn ocel

Strana 1/1

SKUPINA: Fe a slitiny Fe**METODA:** Nástřiky drátu elektrickým obloukem - EAS, Nástřiky drátu plamenem - WFS**VÝROBCE:** GTV mbH**PROVEDENÍ:** 18/8 CrNiMn ocel**MORFOLOGIE:** Plný drát**VLASTNOSTI:** Nástříkaná vrstva tohoto materiálu vykazuje vysokou korozní odolnost. Díky obsahu manganu (8,5%) je tento materiál mechanicky vytvrditelný a má dobrou odolnost proti opotřebení. Doporučuje se použít podkladovou vrstvu.**TYPICKÉ APLIKACE:** Tento materiál nalezne uplatnění všude tam, kde je podmínkou mechanické obrábění. Dobrá korozní odolnost nabízí mnoho uplatnění zejména v chemickém a papírenském průmyslu, při opravách papírenských válců, sedel ventilů, plunžrů a pístních tyčí atd.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):**

Fe	C	Cr	Ni	Mn	Si
rest.	0,15	18,0	5,0	8,5	1,0

CHARAKTERISTIKY POVLAKU

Brousit kotoučem s obsahem karbidu křemíku

OBJEDNACÍ ČÍSLO, PRŮMĚR DRÁTU, PROCES:

Objednací číslo	Průměr drátu	Proces	Balení
50.05.2	3,17 mm	Nástřik drátu plamenem - WFS	15 kg HS 390
50.05.5	2,5 mm	Nástřik drátu plamenem - WFS	15 kg HS 390
50.05.6	1,6 mm	Nástřik drátu elektrickým obloukem - EAS	15 kg K 300

LEGENDA

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty.

Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.