

SDX S2Si-EM12K

Strana 1/2

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

KLASIFIKACE DRÁTU: EN ISO 14171-A : S2
AWS SFA-5.17 - EM12K

POLARITA: DC+

POLOHY: 

APLIKACE

SDX S2 je plný poměděný drát pro svařování pod tavidlem nelegovaných ocelových konstrukcí s mezí kluzu 380 MPa.

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

Konstrukční nelegované oceli - S185 - S355
Tlakové nádoby - P 235 GH - P 355 GH
Oceli na potrubí - P 235 T1/T2 - P355 N, L 210-L360
Oceli dle API norem - X42

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 14171-A
SWX 110	S 38 4 AB S2
SWX 120	S 38 5 AB S2

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Mn	Si
SWX 120	0,09	1,20	0,18
SWX 150	0,10	1,00	0,20

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tavidlo	Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]			
					0°C	-20°C	-40°C	-50°C
SWX 120	AW	455	538	27	130	110	65	
SWX 150	AW	469	531	31		120	95	70

AW : po svaření

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	ABS	CWB	DNV	CE	TUV
SWX 110	4YM H5	F49A4-EM12K-H8	IV YM	✓	✓
SWX 120		F49A5-EM12-H8		✓	✓

SDX S2Si-EM12K

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SDXS2UP20	2,0 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2UP24	2,4 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2UP32	3,2 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2UP40	4,0 mm	25 kg cívka / K-415