

# SubCOR™ SL 281 Cr

Strana 1/1

SKUPINA: S odolností proti povětrnostním vlivům

METODA: Plněné elektrody pro svařování pod tavidlem (125)

VÝROBCE: Hobart Brothers Inc.

KLASIFIKACE EN ISO 14 171 - A : S 46 4 FB TZ  
DRÁTU: AWS SFA-5.23 : F8A4-ECW

POLARITA: DC+

POLOHY: 

## APLIKACE

Konstrukce, strojní díly. Odolný svarový kov vůči trhlinám, výborné mechanické vlastnosti svarového kovu, vhodný pro jednostranné svařování do keramické podložky.

## TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

S235JRW - S355JRW, 9CrNiCuP3-2-4, S 255 - S 460, A 572, A 588, A 709

## KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

| Tavidlo | EN ISO 14 171-A |
|---------|-----------------|
| SWX 110 | S 46 4 AB TZ    |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

| Tavidlo | C    | Si  | Mn  | Ni  | Cu  | Cr  |
|---------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| SWX 110 | 0,12 | 0,6 | 1,3 | 0,6 | 0,5 | 0,5 |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Tavidlo | Stav | R <sub>p0.2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |       |
|---------|------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|-------|
|         |      |                            |                         |                         | -20°C                           | -40°C |
| SWX 110 | AW   | 490                        | 590                     | 25                      | 100                             | 80    |

AW : po svaření

## SCHVÁLENÍ

| S tavidlem | CE |
|------------|----|
| SWX 110    | ✓  |

## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení       |
|-----------------|--------|--------------|
| SC281Cr40       | 4,0 mm | 25 kg / K415 |