

SubCOR™ SL 840 HC

Strana 1/2

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plněné elektrody pro svařování pod tavidlem (125)

VÝROBCE: Hobart Brothers Inc.

KLASIFIKACE EN ISO 14 171-A : S 46 6 FB T3Ni1

DRÁTU: AWS SFA-5.23 : F7A8-EC-G

POLARITA: DC+

POLOHY:



APLIKACE

Konstrukční díly a strojní zařízení, kolejové trakce. Poskytuje svarový kov extrémně odolný vůči trhlinám v kombinaci s velmi nízkým obsahem difúzního vodíku. Vhodný pro svařování žárupevných a jemnozrnných ocelí. Vysoká čistota svarového kovu pro zkoušky RTG.

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

S315(NL1/2)-S460(NL1/2)

A 516/A 255/A 333/A 350/A 612/A 707

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 14 171-A
SWX 140	S 46 6 FB T3Ni1

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	Mn	Ni
SWX 140	0,10	0,30

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tavidlo	Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]		
					-20°C	-40°C	-60°C
SWX 140	AW	520	570	30	160	120	100
	SR	520	570	30		140	120

AW : po svaření, SR: po žíhání ke snížení pnutí 620°C ±15°/ 1h

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	CE
SWX 140	√

SubCOR™ SL 840 HC

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SC840UP24	2,4 mm	25 kg/cívka K-415
SC840UP40	4,0 mm	25 kg/cívka K-415