

SubCOR™ SL 741

Strana 1/2

SKUPINA: Jemnozrné a vysokopevnostní

METODA: Plněné elektrody pro svařování pod tavidlem (125)

VÝROBCE: Hobart Brothers Inc.

KLASIFIKACE EN ISO 26304-A : S 55 6 FB T3Ni1Mo

DRÁTU: AWS SFA-5.23 : F9A8-ECF1-F1

POLARITA: DC+

POLOHY:



APLIKACE

Jeřáby, konstrukce, nádoby, strojní díly a komponenty, slévárny. Potrubní rozvody a příslušenství. Extrémně odolný svarový kov vůči trhlinám díky vysoce bazické náplni ve spojení s nízkým obsahem difúzního vodíku, pro svařování žárupevných ocelí a pro termomechanicky zpracované, jemnozrné oceli s mezí kluzu do 550 N/mm².

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

Konstrukční nelegované oceli < 550 MPa - S355 - S555, A 106, A 600

Tlakové nádoby < 550 MPa - P355GH - P550GH

Ocel na potrubí < 550 MPa - P355T1/T2 - P550NL2, L210 - L550MB

Jemnozrné oceli < 550 MPa - S355-S550QL1, až A 572

Ocel dle API-norem < 550 MPa - X42 až X80

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 26304-A
SWX 140	S 55 6 FB T3 Ni1Mo
SWX 150	S 55 6 FB T3 Ni1Mo

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Si	Mn	Ni	Mo
SWX 140	0,06	0,3	1,2	0,9	0,5
SWX 150	0,06	0,3	1,2	0,9	0,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tavidlo	Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]			
					-20°C	-40°C	-50°C	-60°C
SWX 140	AW	560	650	18	100	80	70	60
	SR	510	560	20	100	80	70	60
SWX 150	AW	550	700	18		80		60

AW : po svaření, SR : žihání na odstranění pnutí 620°C/1 hod.

SubCOR™ SL 741

Strana 2/2

SCHVÁLENÍ

S tavidlem
SWX 140
SWX 150

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SC741UP24	2,4 mm	25 kg / K415
SC741UP40	4,0 mm	25 kg / K415