

SubCOR™ SL 745

Strana 1/2

SKUPINA: Jemnozrnné a vysokopevnostní

METODA: Plněné elektrody pro svařování pod tavidlem (125)

VÝROBCE: Hobart Brothers Inc.

KLASIFIKACE EN ISO 16304 : S 89 4 FB T3Ni2,5Cr1Mo

DRÁTU: AWS SFA-5.23 : ~F12A8-ECG

POLARITA: DC+

POLOHY:



APLIKACE

Jeřáby, konstrukce, nádoby, strojní díly a komponenty, slévárny, automobilový průmysl. Extrémně odolný svarový kov vůči trhlinám díky vysoce bazické náplni ve spojení s nízkým obsahem difúzního vodíku. Pro svařování žárupevných ocelí a pro termomechanicky zpracované jemnozrnné oceli s mezí kluzu do 890N/mm². Pro zachování optimálních mechanických vlastností spoje nepřekračovat vnesené teplo přes 15 kJ/cm.

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

TM-ocel na potrubí - S890 QL1

Vysokopevnostní jemnozrnná ocel - až S960QL1 (S1100)

ASTM - A 714 / A 709 / A 515 / A 517

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 16304
SWX 150	S 89 4 FB T3Ni2,5Cr1Mo

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
SWX 150	0,08	0,4	1,6	1,0	2,2	0,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tavidlo	Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
					-40°C
SWX 150	AW	920	1060	15	47

AW : po svaření

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	CE
SWX 150	✓

SubCOR™ SL 745

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SC745UP24	2,4 mm	25 kg / K415
SC745UP40	4,0 mm	25 kg / K415