

# SubCOR™ SL 781

Strana 1/2

SKUPINA: S odolností proti povětrnostním vlivům

METODA: Plněné elektrody pro svařování pod tavidlem (125)

VÝROBCE: Hobart Brothers Inc.

KLASIFIKACE EN ISO 14 171 - A : S 46 4 FB T2Ni1Cu

DRÁTU: AWS SFA-5.23 : F8A4-ECG

POLARITA: DC+

POLOHY:



## APLIKACE

Trubičkový drát s vysoce bazickou náplní pro svařování po tavidlem ocelí se zvýšenou odolností vůči povětrnostním vlivům. Konstrukce, strojní díly.

## TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

Zvýšená korozní odolnost - S235JRW - S355JRW

9CrNiCuP3-2-4

Jemnozrnná ocel - S 255 - S 460

ASTM - A 572 / A 588 / A 709

## KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

| Tavidlo |
|---------|
| SWX 150 |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

| Tavidlo | C    | Mn  | Si  | Ni  | Cu  |
|---------|------|-----|-----|-----|-----|
| SWX 150 | 0,05 | 1,4 | 0,5 | 1,1 | 0,5 |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Tavidlo | Stav | R <sub>p0,2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] | Nárazová energie ISO-V<br>[ J ] |       |
|---------|------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|-------|
|         |      |                            |                         |                         | -20°C                           | -40°C |
| SWX 150 | AW   | 470                        | 600                     | 22                      | 60                              | 47    |

AW : po svaření

## SCHVÁLENÍ

| S tavidlem | CE |
|------------|----|
| SWX 150    | ✓  |

**SubCOR™ SL 781**

Strana 2/2

## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení       |
|-----------------|--------|--------------|
| SC781UP40       | 4,0 mm | 25 kg / K415 |