

SubCOR™ SL P5

Strana 1/2

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plněné elektrody pro svařování pod tavidlem (125)

VÝROBCE: Hobart Brothers Inc.

KLASIFIKACE EN ISO 24598 : S CrMo5 FB

DRÁTU: AWS SFA-5.23 : F8P4-ECB6

POLARITA: DC+

POLOHY:



APLIKACE

Nádoby, aparatury a zařízení, parní turbíny, vodní turbíny a strojní zařízení. Žárupevné oceli s provozní teplotou do 600°C. Svarové spoje nebo návary odolné žáru nebo stlačenému vodíku, krakovací jednotky a zařízení, parní zásobníky apod. Odolné mezi tečení a tvorbě okují do 600°C.

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

X12CrMo5

A 355 P5, A 387 Gr.5

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 24598
SWX 150	S CrMo5 FB

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Si	Mn	Cr	Mo
SWX 150	0,05	0,4	1,1	5,0	0,6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tavidlo	Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
					-20°C	-40°C
SWX 150	SR	470	590	25	200	150

SR : žíhání na odstranění prutí 745°C / 1 hod

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	CE
SWX 150	✓

SubCOR™ SL P5

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SCP5UP24	2,4 mm	25 kg / K415
SCP5UP40	4,0 mm	25 kg / K415