

SDX S2Si-EM12K

Strana 1/2

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

KLASIFIKACE EN ISO 14171 : S2Si

DRÁTU: AWS A5.17 : EM12K

POLARITA: DC+

POZNÁMKA: V kombinaci s tavidlem SWX 130 a SWX 135 modifikace pro vícedrátové svařování potrubí.

POLOHY:



APLIKACE

Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, lodářský průmysl. Strojní díly a komponenty, potrubní díly.

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

Lodní průmysl : A, B, D, AH 32 až EH 36, A 131

Konstrukční oceli nelegované : S185 – S355, A 106/ A 515 / A 714

Tlakové nádoby : P 235 GH - P 355 GH, A 283 / A 285 / A 414 / A 662 / A 372

Oceli na potrubí : P 235 T1/T2 – P460 N, L 210 - L 445, A 369 / A 210 / A 106

Jemnozrnné oceli : S255-S460, A 516 / A 255 / A 333 / A 350 / A 612

Oceli dle API-norem : X42-X60

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 14171-A	AWS A5.17
SWX 110	S 38 4 AB S2Si	F7A4-EM12K
SWX 120	S 38 5 AB S2Si	F7A6-EM12K
SWX 130	S 38 5 AB S2Si	F7A4-EM12K
SWX 140	S 38 5 FB S2Si	F7A6-EM12K
SWX 150	S 38 5 FB S2Si	F7A6-EM12K

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Si	Mn
SWX 110	0,06	0,5	1,3
SWX 120	0,07	0,3	1,4
SWX 130	0,06	0,3	1,3
SWX 140	0,07	0,3	1,4
SWX 150	0,07	0,3	0,9

SDX S2Si-EM12K

Strana 2/2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tavidlo	Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]			
					-20°C	-40°C	-50°C	-60°C
SWX 110	AW	420	500	26	100	66	66	
SWX 120	AW	430	510	26	130	100	75	45
SWX 140	AW	430	510	26	130	100		
SWX 130	AW	430	520	27	70	50		
SWX 140	AW	430	510	26	130	100	75	45
SWX 150	AW	420	500	22	130	85	65	35

AW : po svaření

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	CWB	LR	CE	TUV
SWX 110	F49A4-EM12K		√	√
SWX 120	F49A4-EM12K		√	
SWX 130			√	
SWX 140			√	
SWX 150	F49A6-EM12K	BF 5Y46M H5	√	

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SDXS2SiUP20	2,0 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2SiUP24	2,4 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2SiUP32	3,2 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2SiUP40	4,0 mm	25 kg cívka / K-415