

SDX CrMo2-EB3R

Strana 1/2

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

KLASIFIKACE EN ISO 24598: S CrMo2

DRÁTU: AWS A5.23: EB3R

POLARITA: DC+

POLOHY:



APLIKACE

CrMo legovaný drát pro svařování nízkolegovaných žárovevých ocelí podobného složení. Pracovní teploty do 600 °C. Svařování tlakových nádob a potrubních rozvodů.

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

Žárupevná ocel: 10CrMo9-10, 12CrMo9-10

ASTM : A355 P22, A387 Gr. 22

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 24598	AWS A5.23
SWX 150	S S CrMo2 FB	F8P0-EB3R-B3

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Si	Mn	Cr	Mo
SWX 150	0,07	0,3	0,6	2,2	1,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tavidlo	Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
					-20°C	-30°C
SWX 150	SR	530	630	22	110	80

SR : žhání na odstranění prutí 690°C / 1 hod

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	CE
SWX 150	√

PRŮMĚRY A BALENÍ

SDX CrMo2-EB3R

Strana 2/2

Objednací číslo	Průměr	Balení
SDXCrMo2UP24	2,4 mm	25 kg / K415
SDXCrMo2UP32	3,2 mm	25 kg / K415
SDXCrMo2UP40	4,0 mm	25 kg / K415