

SDX S2Ni2-ENi2

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

KLASIFIKACE EN ISO 14171: S2Ni2

DRÁTU: AWS A5.23 : ENi2

POLARITA: DC+

POLOHY:



APLIKACE

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 14171-A	AWS A5.23 (AW)	AWS A5.23 (SR)
SWX 150	S 46 7 FB S2Ni2	F8A10-ENi2-Ni2	F8P10-ENi2-Ni2

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Si	Mn	Ni
SWX 150	0,08	0,2	1,0	2,1

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tavidlo	Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]			
					-20°C	-40°C	-60°C	-70°C
	SR	480	580	27	145	115	60	40
SWX 150	AW	480	570	27	145	115	75	60

AW : po svaření, SR : PWHT 620°C / 1h

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	CE
SWX 150	√

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SDXS2Ni2UP20	2,0 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2Ni2UP24	2,4 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2Ni2UP32	3,2 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2Ni2UP40	4,0 mm	25 kg cívka / K-415