

Zander Flux - 85

Strana 1/1

SKUPINA: Tavidla

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

KLASIFIKACE
TAVIDLA: EN 760 : SA FB 1 65 ACTYP
TAVIDLA: Aglomerované fluorid-bazické tavidlo

Polarita	Bazicita (Boniszewski)	Zrnitost	HDM	Hustota	Dolegování
DC/AC +	~ 2,0	3 - 25		0,95 kg/dm ³	

CHEMICKÉ SLOŽENÍ TAVIDLA

CaO+MgO	SiO ₂ +TiO ₂	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂
35,0	20,0	25,0	15,0

APLIKACE

Neutrální, univerzální, aglomerované tavidlo pro navařování s jedním nebo více dráty (TWIN ARC) pod tavidlem. Vykazuje stabilní metalurgické reakce a konstantní provozní vlastnosti v širokém rozsahu proudu, a to i při použití střídavého proudu. Typické pro toto tavidlo jsou nízká spotřeba tavidla, vysoká odolnost proti porézności, nízký potenciál vodíku a nízká citlivost na hoření oblouku.

Tavidlo s malým propalem křemíku a neutrálními reakcemi manganu.

Lze navařovat stejnosměrným proudem nebo střídavým proudem v kombinaci s vhodnými plnými nebo zejména plněnými dráty s kovovou náplní, které se běžně používají pro tvrdé navařování, konkrétně pro navařování k obnovení opotřebovaného povrchu do správných rozměrů nebo k profilování tvaru průřezu. Toto tavidlo není určeno pro svařování.

BALENÍ

Balení
25 kg bag
500 - 1250 kg bag

PŘESUŠENÍ

Originálně uzavřené balení tavidla není nutno přesušovat. Jestliže otevřené balení tavidla z jakéhokoliv důvodu navlhlo, je nutné přesušení v peci při teplotě 300°C ± 25°C po dobu 2 - 4 hodin. Přesušené tavidlo je nutno před dalším použitím uchovávat v peci při teplotě 150±25°C