

# Cromacore 309LT1-4

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované oceli
METODA:	Plněné elektrody (trubičkové dráty)
TYP:	Plněná elektroda s rutilovou náplní FCAW/ MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 23 12 L P M21 1 AWS SFA-A5.22 : E309LT1-4
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25-20, X15CrNiSi 20-12, 1.4825, 1.4841, 1.4828, 1.4311, heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další
POUŽITÍ:	Svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, žáruvzdorná do 1100°C, heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy. FN=14

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,026	1,6	0,65	0,027	0,007	23,7	13,8	0,14

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R <sub>p0.2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [%]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
458	587	35	-20°C 55

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:


## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
9475-1012	1,2 mm	15 kg/WBS