

Obalené elektrody pro metodu MMA

E121B

ROE pro svařování konstručních ocelí s bázickým obalem



Bazická elektroda pro svařování namáhaných částí potrubí energetických zařízení, tlakových nádob, lodních a stavebních konstrukcí z ocelí s pevností cca 480 MPa.



Technická specifikace

E121B - Bazická elektroda pro svařování namáhaných částí potrubí energetických zařízení, tlakových nádob, lodních a stavebních konstrukcí z ocelí s pevností cca 480 MPa.

Normy: EN ISO 2560-A : E 38 3 B
AWS A5.1 : E 7018

MATERIÁLY: Ocelová konstrukce S 185 až po S355
Lodní plechy A,B,C,D,A32 – A 36
Potrubí L 210 až L 360
Tlakové nádoby P235GH až P355GH
Jemnozrnné oceli S275 až S420

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY)		
C	Mn	Si
0,06	0,8	0,3

stav	Rp0,2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 [%]	Nárazová energie[J] ISO-V		
				RT	-20°C	-30°C
AW	420	520	28	250	120	90
TZ 420 °C	300					

AW : po svaření

OBAL: Bazický
PROUD: DC +
PŘESUŠENÍ: 100 °C/1h + 350 °C/2h
PRO POLOHY:



Objednací číslo	Průměr x Délka	Balení	Hmotnost balení (kg)	Počet v balení (ks)	Hmotnost 1000 ks (kg)	Krabiček v kartonu (ks)	Hmotnost kartonu (kg)
E121B20	2,0 x 300 mm	krabička	3,02	250	12,07	3	9,06
E121B25	2,5 x 350 mm	krabička	3,56	150	23,72	3	10,68
E121B32-350	3,15 x 350 mm	krabička	3,86	120	32,16	3	11,58
E121B40	4,0 x 450 mm	krabička	4,82	75	64,27	3	14,46
E121B50	5,0 x 450 mm	krabička	4,98	50	99,60	3	14,94

Ostatní rozměry na dotaz.