

Obalené elektrody pro metodu MMA

E117R

ROE pro svařování konstrukčních ocelí s rutilovým obalem



Nejpoužívanější rutilová elektroda pro svařování všech běžných konstrukčních nelegovaných ocelí o pevnosti do 480 MPa, např. P235/S235 až P355/S355. Je velmi vhodná pro stehování a svařování tenkých plechů do tloušťky 3mm.



Technická specifikace

E117R - Nejpoužívanější rutilová elektroda pro svařování všech běžných konstrukčních nelegovaných ocelí o pevnosti do 480 MPa, např. P235/S235 až P355/S355. Je velmi vhodná pro stehování a svařování tenkých plechů do tloušťky 3mm.

Normy: EN ISO 2560-A : E 50 0 R
AWS A5.1 : E 6013

MATERIÁLY: Ocelové konstrukce: S 185, P 235, S 235
Jemnozrné oceli S275 až S355

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY)		
C	Mn	Si
0,06	0,5	0,2

stav	Rp0,2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 [%]	Nárazová energie[J] ISO-V		
				RT	0°C	-30°C
AW	530	580	21	60	50	-
TZ 420 °C						

AW : po svaření

OBAL: Rutilový
PROUD: DC +
PŘESUŠENÍ: 100 °C/1h + 350 °C/2h
PRO POLOHY:



Objednací číslo	Průměr x Délka	Balení	Hmotnost balení (kg)	Počet v balení (ks)	Hmotnost 1000 ks (kg)	Krabiček v kartonu (ks)	Hmotnost kartonu (kg)
E117R20	2,0 x 300 mm	krabička	3,30	300	11,00	3	9,90
E117R25	2,5 x 350 mm	krabička	3,77	180	20,93	3	11,31
E117R32-350	3,15 x 350 mm	krabička	3,93	120	32,71	3	11,79
E117R40	4,0 x 450 mm	krabička	5,08	75	67,75	3	15,24

Ostatní rozměry na dotaz.