

Zander ZINCO 98

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Pájení a navařování plamenem
TYP:	Pájení a svařování plamenem
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	<p>Tvrdé pájení hliníku a svařování slitin Al. Tvrdé pájení slitin Al + Cu slitin (heterogenní spoje). Autoprůmysl, konstrukce, Al trubky (klimatizace apod.) - adekvátní náhrada za TIG svařování u tenkých materiálů.</p> <p>Pájení chladičů, klimatizačních jednotek.</p> <p>Pájení hliníkových karosérií vozidel.</p> <p>Pájení odlitků obtížně svařitelných a nesvařitelných slitin Al v automobilovém průmyslu</p>
POUŽITÍ:	<p>Spojování AL, Al slitin a AL + Cu plamenem. Plněná trubička na bázi Zinku pro pájení čistého hliníku a svařování slitin hliníku. Heterogenní spoje Al slitin + Cu. Přídavný materiál nevyžaduje externí použití tavidla. Tavidlo pro narušení vrstvy oxidů hliníku a dobré smáčení je v náplni trubičky. Pracovní teplota 440°C.</p>

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cu	Ti	Al	Mg	Zn	Fe
0,01	0,01	0,01	0,013	2,0	0,01	rest	0,24

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

$R_{p0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]
120	210	10-12

Pracovní teplota 440°C, solidus - likvidus 385°C - 420°C, interval 35°C.

PLYN: Měkký plamen kyslík- acetylén, Propan-Butan (bunsen hořák).

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
	2,0 x 500 mm	10 ks
	2,0 x 500 mm	1 kg
	3,0 x 500 mm	10 ks
	3,0 x 500 mm	1 kg