

## Zander F - EHCr 68

Strana 1/1

**SKUPINA:** Návary a renovace**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)**TYP:** Plněná elektroda FCAW / MOG**NORMY:** EN ISO 14700 : T Fe 16**JINÉ:** DIN 8555 : MF 10 - GF - 70 - GCZ**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

**MATERIÁLY:** Nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s rozptýlenými komplexními karbidy chrómu a niobu. Použití pro plochy vystavené silnému smirkovému opotřebení při současném zatížení vysokými teplotami. Návar lze obrobřit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyvu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěruvzdornost návaru.

**POUŽITÍ:** Vysoce legovaný trubičkový drát pro navařování metodou MOG. Pancéřování ploch s požadavkem na otěruvzdornost při vysokých teplotách. Použití na spékací pásy a rošty, třídící síta, drtiče horké strusky, cementárny, cihelny, pro pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Si	Cr	Nb	B	Fe
5,6	0,8	38	4,5	2	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** 60-70 [ HRC ]**POLARITA:** DC+**PLYN:** M21**POLOHY:**

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
NEHCR68F16-3	1,6 mm	15 kg/ BS300
NEHCR68F20-3	2,0 mm	15 kg/ BS300
NEHCR68F24-3	2,4 mm	15 kg/ BS300