

CEWELD Ultra Clean ER 110 Ti



wirpo

Materiálový list



Skupina:	Jemnozrnné a vysokopevnostní
Metoda:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
Typ:	Plný vysokopevnostní svařovací drát bez povrchové úpravy mědí
Normy:	EN ISO 16834-A : G Z 69 6 M21 Mn3Ni1CrMo AWS A 5.28: ER 110S-G
Certifikace:	CE, TÜV (20387)
Výrobce:	Certilas Nederland B.V
Materiály:	Reh $\leq$ 690 MPa ISO 15608: 3.1 (460 < Reh $\leq$ 690 MPa) 1.8914, 1.8927, 1.8931, 1.8928, 1.7147, 1.7149, 1.8734 S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, 20MnCr65, 28CrMn4-3 L480 - L550, X65, X80, X90, X100 ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox, Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC, Hardox 400, XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M, aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1
Použití:	Nepoměděný plný drát pro svařování vysokopevnostních jemnozrnných ocelí s mezí kluzu 690 MPa. Svarový kov je extrémně odolný vůči prasklinám a poskytuje vynikající vrubovou houževnatost při nízkých teplotách (>100J / -60°C). Vysoce čistý nepoměděný povrch drátu CEWELD Ultra Clean ER 110 Ti umožňuje svařování s minimálním rozstříkem a poskytuje vynikající operativní vlastnosti s minimálními emisemi. Podstatně nižší tvorba silikátů minimalizuje potřebu dodatečného opracování. Použití tohoto drátu je velmi šetrné ke zdraví svářeče a k životnímu prostředí. Povrchová úprava CEWELD Ultra Clean poskytuje vysokou stabilitu oblouku a snížení tření drátu v hořáku přibližně o 50% v porovnání s poměděným svařovacím drátem. CEWELD Ultra Clean ER 110 Ti se používá pro svařování při výrobě jeřábů, přívěsů a transportních vozidel, zdvihacích zařízení, vrtných souprav, potrubí, plošin, při výrobě těžkých strojů atd.

Chemické složení

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al
0,07	1,60	0,60	0,012	0,015	0,35	1,35	0,30	0,075	0,053	0,005

Mechanické vlastnosti

Stav	Rp _{0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	750	870	18	-00°C 120	-60°C 100
Polarita:	DC +				
Plyn:	M21, M20				

Polohy:



Průměry a balení

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG690S10C	1,0 mm	16 kg / BS300
SG690S12C	1,2 mm	16 kg / BS300

Aktualizováno: 18. 9. 2026

WIRPO s.r.o., Škrobářenská 518/16 - Hala B8, 617 00 Brno, tel.: +420 543 250 727, wirpo@wirpo.cz,
www.wirpo.cz