

CEWELD Ultra Clean II



wirpo

Materiálový list



Skupina:	Nelegované a nízkolegované oceli
Metoda:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
Typ:	Plný drát bez pomědění pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí s mezí kluzu do 420 MPa.
Normy:	EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1 14341-A: G 42 3 C1 3Si1 AWS A 5.18: ER 70S-6
Certifikace:	CE, TÜV (20379), DB 42.206.06
Výrobce:	Certilas Nederland B.V
Materiály:	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 Domex 315-420MC, MC Plus, ML
Použití:	CEWELD® Ultra Clean II lze univerzálně použít při výrobě nádrží, kotlů a v běžných ocelových konstrukcích, stejně jako v lodářství a při výstavbě potrubí... CEWELD® Ultra Clean II se vyznačuje jednou z nejnižších úrovní emisí dýmu ze všech svařovacích drátů na trhu. Stabilitu oblouku zvyšuje speciální povrchová úprava, která zároveň snižuje tření v hořáku přibližně o 50 % oproti běžným poměděným drátům. Svar neobsahuje téměř žádné silikáty, což minimalizuje nutnost dodatečných úprav. Díky čistému složení svarového kovu vykazuje CEWELD® Ultra Clean II vynikající hodnoty vrubové houževnatosti, a to i při teplotách do -40 °C.

Chemické složení

C	Si	Mn	P	S	Cu
0,07	0,85	1,45	0,015	0,015	0,05

Mechanické vlastnosti

Stav	Rp0,2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 (%)	Nárazová energie ISO-V [J]
AW: po svaření	450	550	31	-40°C 95
Polarita:	DC+			

Plyn:	M20, M21						
Polohy:							

Průměry a balení

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG2S08UC	0,8 mm	16 kg/cívka BS300
SG2S10UC	1,0 mm	16 kg/cívka BS300
SG2S12UC	1,2 mm	16 kg/cívka BS300

Aktualizováno: 18. 9. 2026

WIRPO s.r.o., Škrobářenská 518/16 - Hala B8, 617 00 Brno, tel.: +420 543 250 727, wirpo@wirpo.cz, www.wirpo.cz