

Ceweld Ultra Clean III



wirpo

Materiálový list



Skupina:	Nelegované a nízkolegované oceli
Metoda:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
Typ:	Nepoměděný plný drát pro svařování ocelí s mezí kluzu do 460 MPa s nízkou tvorbou dýmu
Normy:	EN ISO 14341-A : G 46 5 M21 4Si1 14341-A: G 42 4 C1 4Si1 AWS A 5.18 : ER 70S-6
W.Nr.:	1.5130
Certifikace:	CE, TÜV (20200), DB (42.206.04)
Výrobce:	Certilas Nederland B.V
Materiály:	Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1 (Mix gas M2, M3) 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 až 1.0551 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1- P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65 Domex 315-460MC, MC Plus, ML
Použití:	CEWELD® Ultra Clean III lze univerzálně použít v ocelových konstrukcích nádrží, kotlů při stavbě lodí a potrubí... Díky své metalurgické čistotě a obsahu niklu nižšímu než 1 % splňuje CEWELD® UltraClean III většinu norem NACE pro aplikace v oblasti kyselých plynů. Stabilita oblouku je zlepšena speciálním povlakem, který také snižuje tření v hořáku přibližně o 50 % ve srovnání se svařovacím drátem s měděným povlakem. Svar je prakticky bez silikátů, což minimalizuje potřebu dodatečného opracování. CEWELD® Ultra Clean III nabízí vynikající rázové vlastnosti až do -60 °C díky analýze čistého svarového kovu.

Chemické složení

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Mo
0,08	1,70	0,88	0,01	0,025	0,01	0,01

Mechanické vlastnosti

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
------	----------------------------	-------------------------	-------------------------	---------------------------------

AW po svaření	520	612	26	-50°C 103
---------------	-----	-----	----	--------------

F-nr 6

Polarita:	DC+
Plyn:	M20, M21, C1
Polohy:	      
Přesušení:	N/A

Průměry a balení

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG3S08UC	0,8 mm	16 kg/cívka BS300
SG3S08DUC	0,8 mm	250 kg/sud
SG3S10UC	1,0 mm	16 kg/cívka BS300
SG3S10DUC	1,0 mm	250 kg/sud
SG3S12UC	1,2 mm	16 kg/cívka BS300
SG3S12DUC	1,2 mm	250 kg/sud

Aktualizováno: 18. 9. 2026

WIRPO s.r.o., Škrobářenská 518/16 - Hala B8, 617 00 Brno, tel.: +420 543 250 727, wirpo@wirpo.cz, www.wirpo.cz